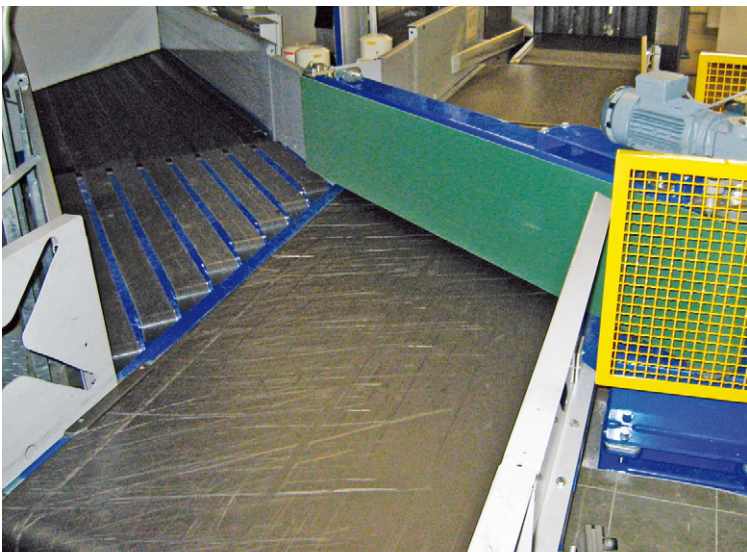


## MARKANT UND KRÄFTIG WIE DIE SCHWANZFLOSSE DES BIBERS

Ausgeklügelte Technik und Multitalent mit einer Kapazität von bis zu 1.500 Gepäckstücken pro Stunde. Die Aufgabe des m06 Bandabweisers »HDU« ist es, Gepäckstücke oder Stückgut aus einer Förderlinie auszuschleusen bzw. einen Förderstrom aus Redundanzgründen umzulenken. Entscheidend dabei ist das reibungslose Zusammenspiel zwischen zuführendem Gurtförderer und senkrechtem Gurtförderer-Abweisband mit Schwenkmechanismus. Der vertikale Gurtförderer ist über einem Standard-Gurtförderer mit entsprechendem Abstand montiert.



### PRODUKT-FEATURES

- Einfachste Anpassung an geforderte Einbauverhältnisse
- Wartungsarmes Schwenksystem
- »EIS-System«: schnelle Montage durch einfaches und transportoptimiertes Baukastensystem
- Energieeffiziente und wirtschaftliche Bauweise



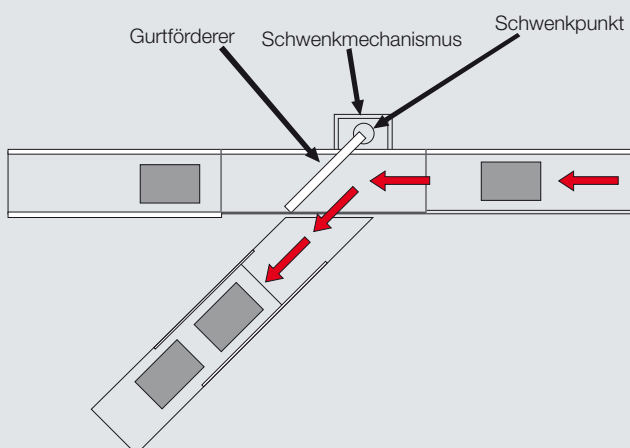
### ANWENDUNGSBEREICHE

#### Airport Solutions:

- Ausschleusung aus Förderlinien
- Linienumschalter auf Redundanzlinien
- Im Bereich von Entscheidungsstellen nach X-Ray Geräten

#### Intralogistic Solutions:

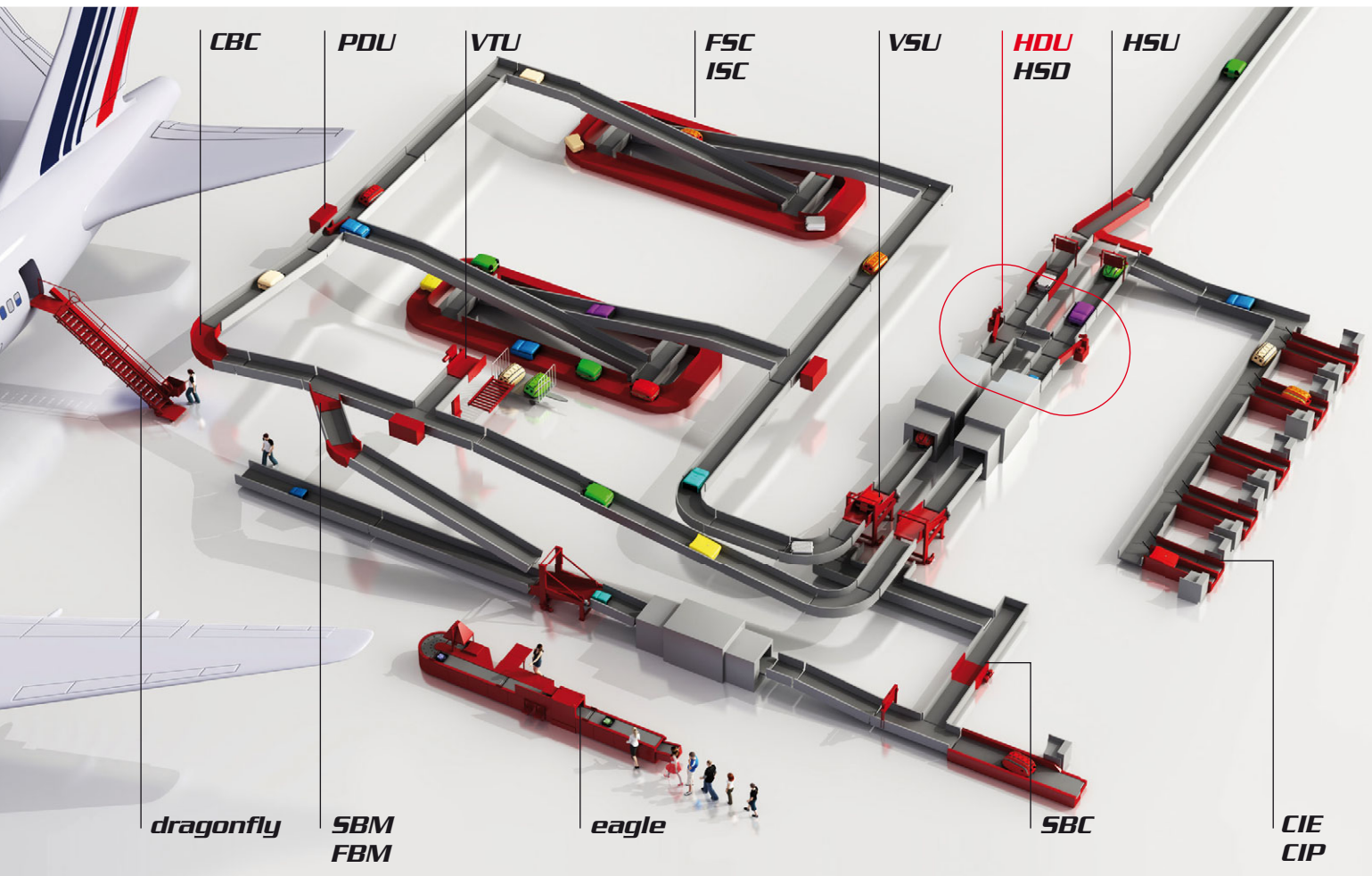
- Sortieranlagen im Post- und Parcel-Bereich



### TECHNISCHE DATEN

Schwenkzeit	ca. 1,00 s
Durchsatzleistung	bis zu 1.500 Stk/h
Fördergeschwindigkeit Schwenkband	bis zu 1,80 m/s
Bandlänge Schwenkband	bis zu 2.300 mm
Gepäckgewicht	bis zu 60 kg

## WELTWEIT IM EINSATZ



## FULL SERVICE BY MOTION06

motion06 entwickelt, baut und installiert intelligenteste Förderanlagen für Airport, Intralogistik und Industrie. Höchste Qualitätsstandards, individuelle Konzepte und Komplettlösungen sowie die ständige Weiterentwicklung sind die Basis unseres Unternehmens. Jedes einzelne unserer Produkte steht für durchdachte, ausgereifte Technik, Präzision und intelligente Einfachheit. Projekt-sicherheit und Schnelligkeit in der Umsetzung sehen wir als selbstverständlich. Weltweit.